

一般性说明

辅助安全保护系统(SRS).....	1-2
引爆后 SRS 零组件的更换/检查	1-4
蓄电池接线柱的断开/重新连接.....	1-5
识别编号的位置	1-6
举升支撑点	1-8
车身规格/车轮定位.....	1-9
汽车外部组件的拆卸/安装	1-10
前部车身结构.....	1-12
车顶与侧面板结构.....	1-14
地板与后部车身结构.....	1-16
车门与保险杠加劲梁	1-18
镀锌钢板的维修	1-19
高强度钢板构架区域	1-20
高强度钢部件区域维修注意事项.....	1-21
前大灯支架的更换.....	1-21

一般性说明

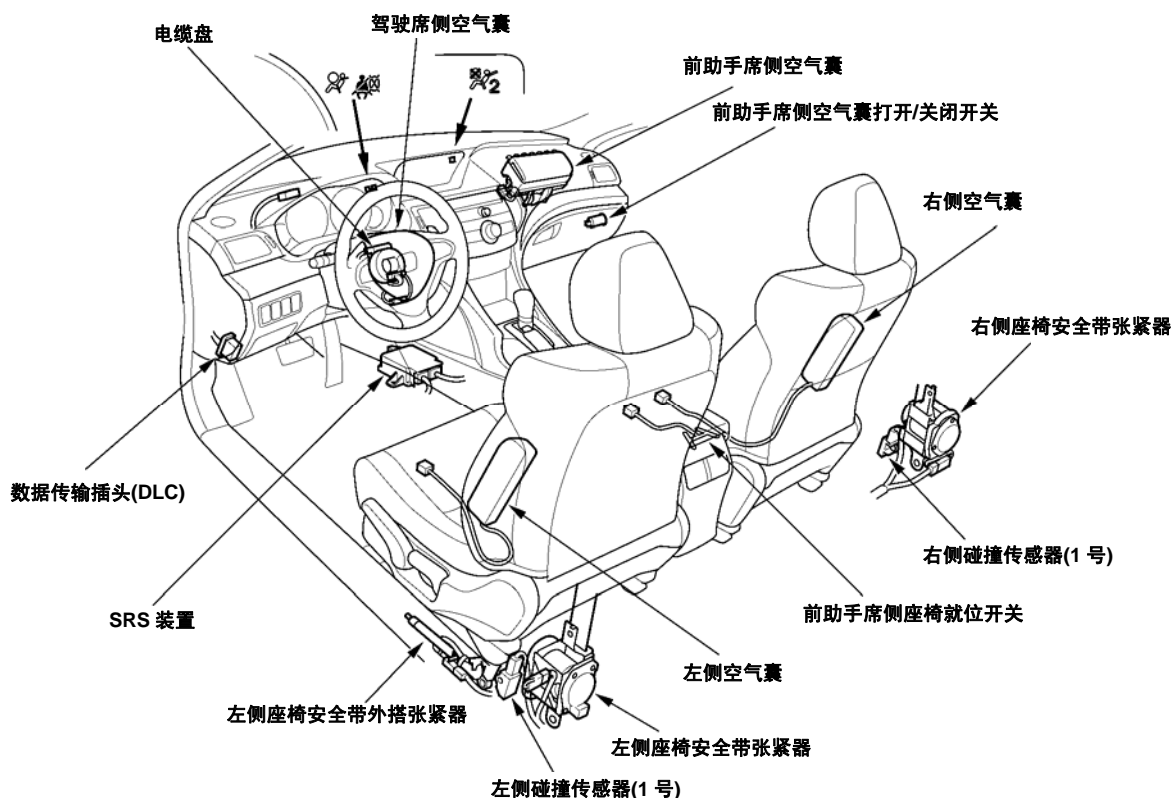
辅助安全保护系统(SRS)

本车型的辅助安全保护系统(SRS)包括位于方向盘毂中的驾驶席空气囊、杂物箱上部仪表板内的助手席侧空气囊、前排座椅安全带收卷器中的安全带张紧器、前排座椅靠背侧空气囊和车顶的侧帘空气囊。辅助安全保护系统(SRS)装置与空气囊总成隔开，配备内置传感器。辅助安全保护系统(SRS)零组件所在部位进行钢板作业、喷漆作业以及维修作业时，应严格遵守下列注意事项：

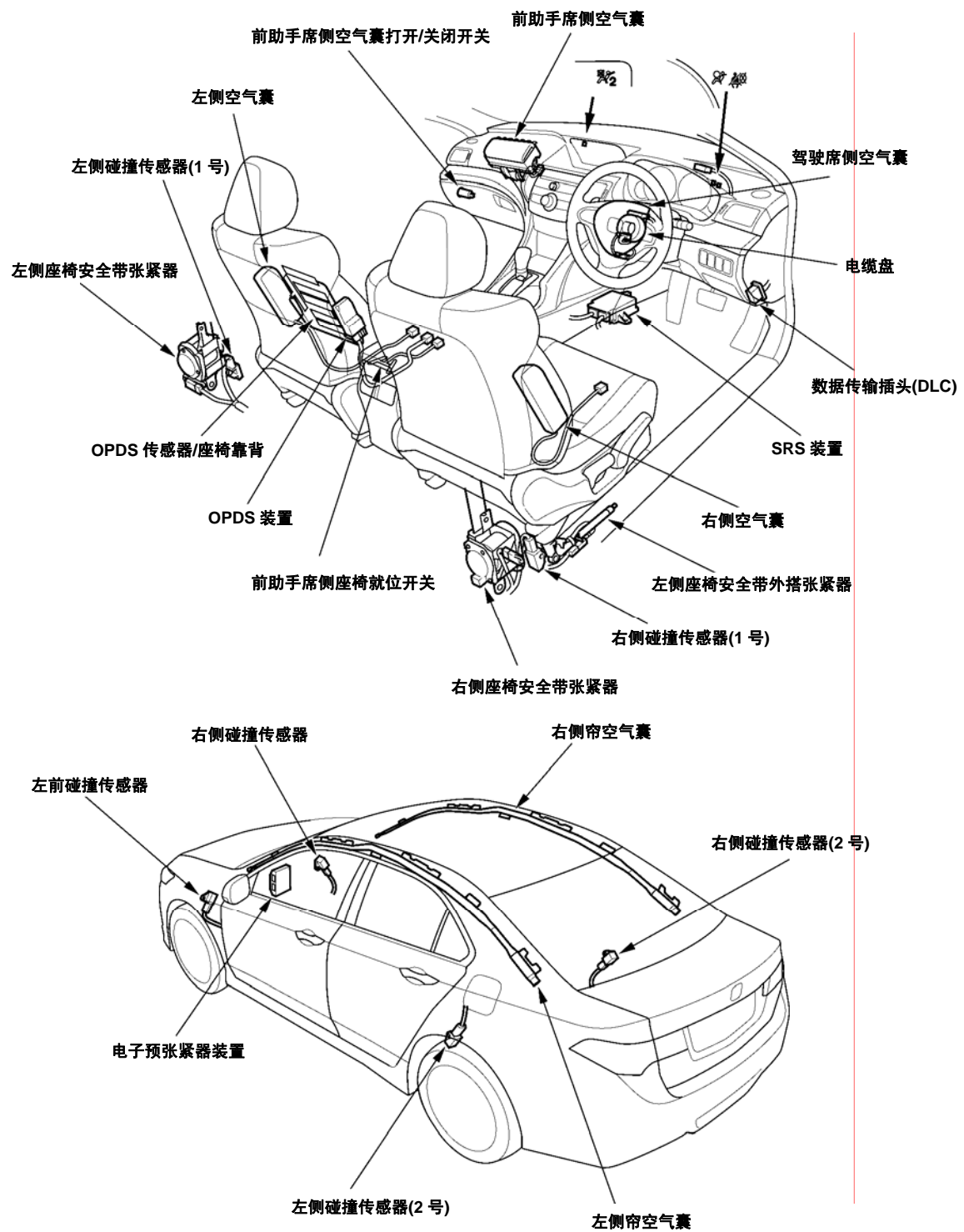
- 辅助安全保护系统(SRS)装置(包括安全保险传感器及碰撞传感器)位于仪表板下部、侧碰撞传感器位于每一道车身门槛与后车轮罩拱上。前碰撞传感器位于前保险杠左右两端后面。对前车架、仪表板下部、车身门槛与后车轮罩拱进行维修时，应避免铁锤或其他工具的强烈撞击。不得用焊炬等对上述部位加热。
- 在车身中间柱以下部位进行喷漆或车身修理作业时，应特别小心。应确保座椅安全带收卷器与张紧器不受热气枪、焊接装置或喷涂装置的影响。
- 辅助安全保护系统(SRS)电气线束、插头应与相应的黄色编码保持一致。在对本区域进行修理作业时，应千万小心，不要损坏线束。
- 在烘干辅助安全保护系统(SRS)零组件所处位置周围的涂漆面时，加热温度不得超过100℃(212°F)。
- 如果必须在辅助安全保护系统(SRS)零组件周围区域进行强烈撞击或进行高温作业时，应在作业开始前，拆下相关零组件。
- 必须更换任何受损或变形的SRS相关零组件。

说明：有关引爆后的工序，以及辅助安全保护系统(SRS)零组件的拆除与更换，请参见 ACCORD 维修手册有关章节内容。

左侧驾驶型



右侧驾驶型



引爆后 SRS 零组件的更换/检查

说明:

- 在对辅助安全保护系统(SRS)进行任何修理作业之前,检查DTC;有关布局不太明显的零组件(如座椅安全带张紧器、前碰撞传感器、侧安全气囊传感器等),请参考相关ACCORD维修手册。
- 不得更换OPDS装置,除非其受到物理损坏或在DTC故障处理期间发现特殊的故障;请参考相关ACCORD维修手册。
- 车辆发生碰撞之后,检查前座椅安全带活动后抑枕;请参考相关ACCORD维修手册。

座椅安全带张紧器引爆处发生碰撞后,应更换下列部件:

- 辅助安全保护系统(SRS)装置
- 座椅安全带张紧器
- 前碰撞传感器

前安全气囊引爆处发生碰撞后,应更换下列部件:

- 辅助安全保护系统(SRS)装置
- 引爆的空气囊
- 座椅安全带张紧器
- 前碰撞传感器

侧安全气囊引爆处发生碰撞后,应更换以下零组件:

- 辅助安全保护系统(SRS)装置
- 引爆侧空气囊
- 引爆一侧的侧碰撞传感器(1号)
- 引爆一侧的侧碰撞传感器(2号)
- 中间支柱下部装饰件
- 整个座椅架

侧帘空气囊引爆处发生碰撞后,应更换以下零组件:

- 辅助安全保护系统(SRS)装置
- 引爆侧帘空气囊
- 引爆一侧的座椅安全带张紧器
- 引爆一侧的侧碰撞传感器(1号)
- 引爆一侧的侧碰撞传感器(2号)
- 后部安全保险传感器
- 车顶装饰件
- 前支柱装饰件
- 中间支柱上部装饰件
- 后部支柱装饰件
- 前把手
- 后把手
- 所有相关装饰件卡夹
- 遮阳板

车身侧面或后部中度和严重碰撞后,在修理过程中,应检查侧帘空气囊或其他组件是否损坏。然后更换所需组件。

发生碰撞后,如果侧帘空气囊引爆,即使无任何损坏,也应更换一侧的所有装饰件卡夹。更换安装在以下零组件上的卡夹。

- 前支柱装饰件
- 中间支柱下部装饰件
- 后部支柱装饰件

修理过程期间,检查以下区域:

- 检查所有辅助安全保护系统(SRS)线束,不要修理,更换所有损坏的线束。
- 对电缆盘进行热损伤检查,如有损伤,应立即更换。

车辆完全修理后,打开点火开关至ON(II)。如果SRS指示灯亮起约6秒钟,然后熄灭,则SRS正常。如果指示灯无法正常运行,则参考相关ACCORD维修手册,使用HDS读取DTC。如果无法获取代码,则进行SRS故障症状处理。

蓄电池接线柱的断开/重新连接

断开

说明：蓄电池断开时，有些系统存储器中的数据会丢失。在断开蓄电池接线柱之前进行下列步骤。

1. 确保音频与/或导航系统设置防盗密码(如果配备)。

说明：对于有些车型，可能必须记下音频预设值(AM与FM)，因为在蓄电池断开之后，音频装置不能保存预设值。

2. 确保点火开关位于锁定(0)位置。
3. 断开并使负极导线远离蓄电池。

说明：务必首先断开蓄电池的负极导线。

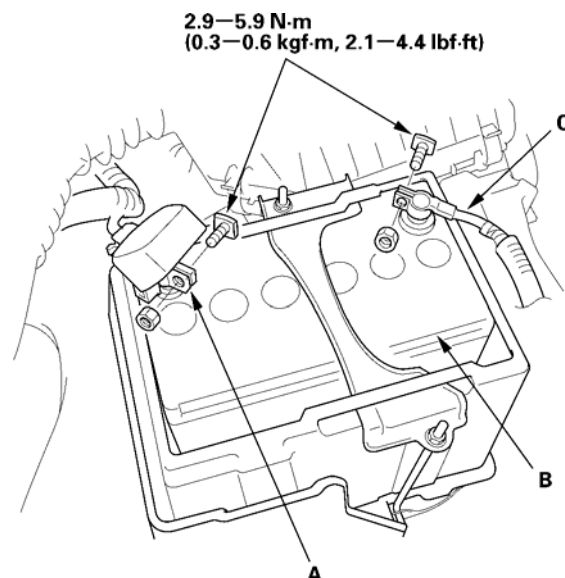
4. 断开蓄电池正极导线。

重新连接

说明：蓄电池断开时，有些系统存储器中的数据会丢失。按照下列步骤将系统恢复至正常工作状态。

1. 清洁蓄电池接线柱。
2. 测试蓄电池；参考相关 ACCORD 维修手册。
3. 首先，将正极导线(A)重新连接至蓄电池(B)，然后连接负极导线(C)。

说明：务必首先连接蓄电池正极导线。



4. 在接线柱上涂抹多功能润滑脂，以防止其锈蚀。
5. 进行加速踏板换低档棘爪系统学习程序；参考相关 ACCORD 维修手册。
6. 输入音频与/或导航系统防盗密码(如果配备)。
7. 输入音频预设值(如果合适的话)。
8. 设定时钟(未配备导航系统的车辆)。

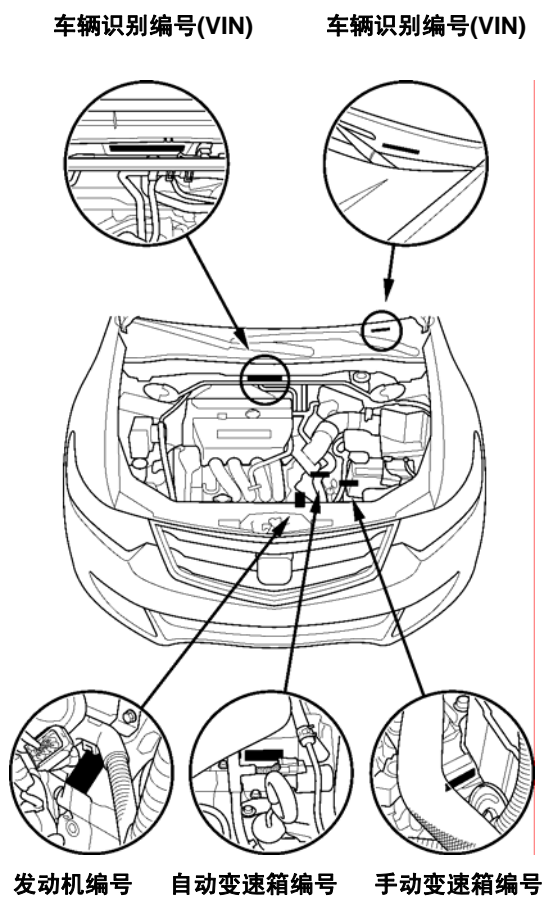
一般性说明

识别编号的位置

汽油发动机车型

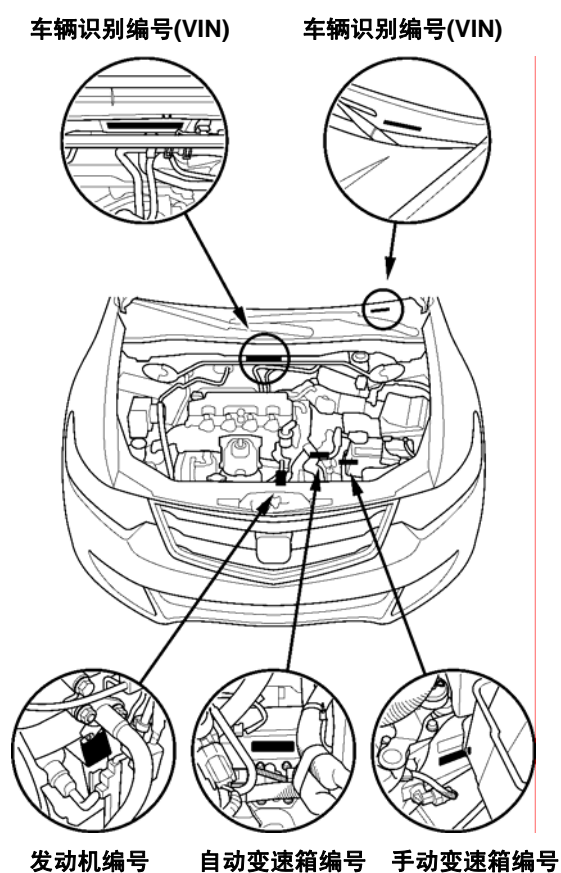
K24Z3型发动机

说明：图示为左侧驾驶型，右侧驾驶型与之类似。



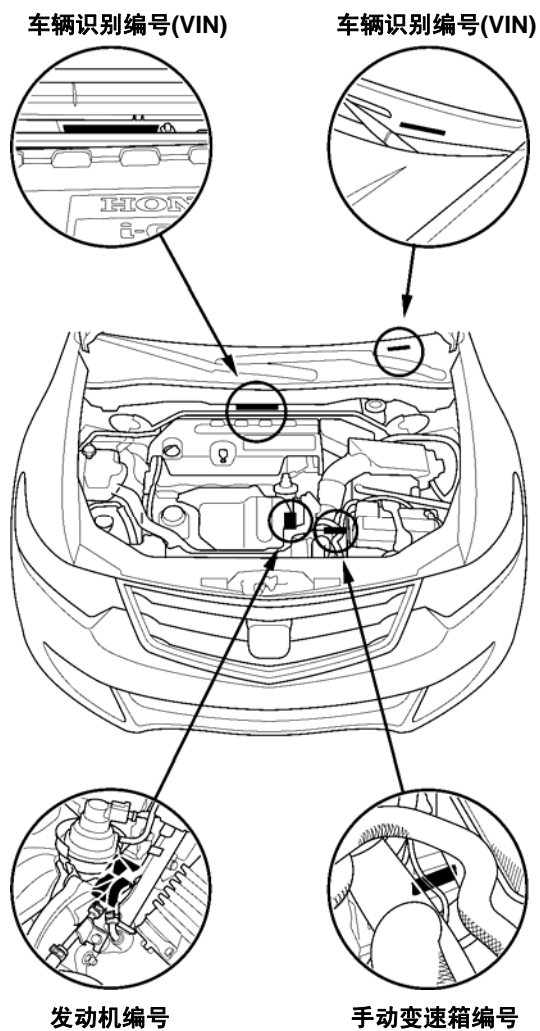
R20A3 型发动机

说明：图示为左侧驾驶型，右侧驾驶型与之类似。

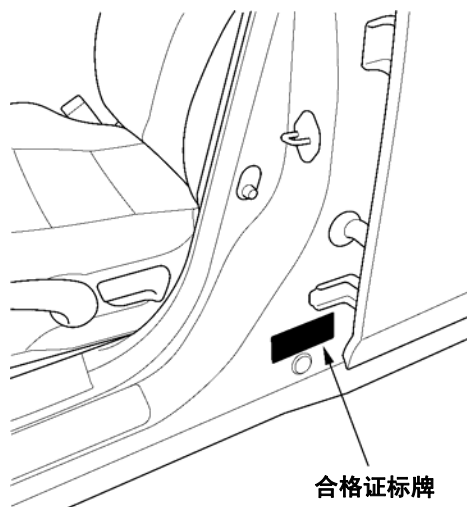


柴油发动机车型

说明：图示为左侧驾驶型，右侧驾驶型与之类似。



左侧车门框:



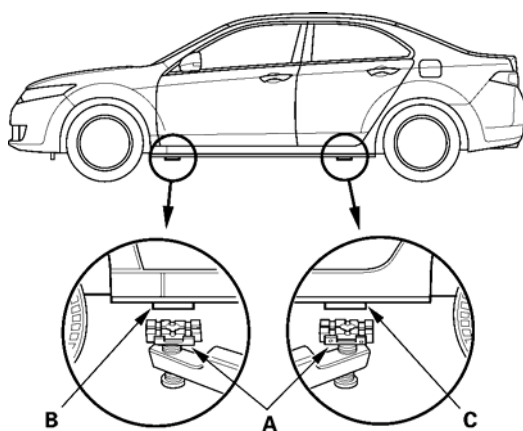
一般性说明

举升支撑点

说明：将悬挂系统或燃油箱等较重部件从车后拆下时，首先应用一定高度的安全架将车辆前端支起。当大部分重量从车后拆除时，车辆重心会发生变化，使车身在举升机上向前倾斜。

车辆举升机

1. 将举升机举升挡块(A)放置在车辆前支撑点(B)和后支撑点下方(C)。



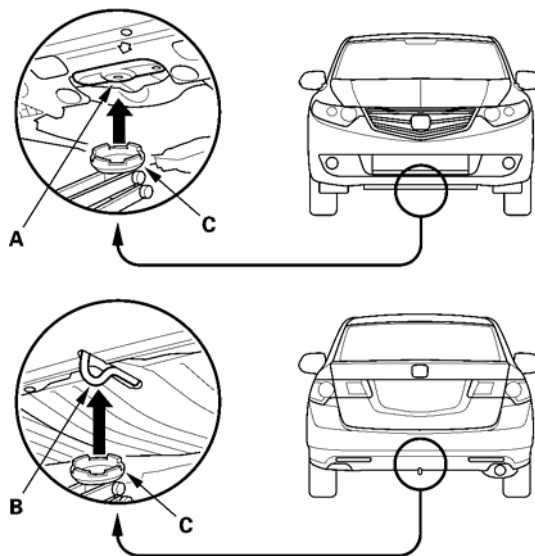
2. 使用举升机将车辆举升若干英寸，并轻轻摇晃车辆，确保其支撑牢固。
3. 举升机将车辆完全升起，并检查提升点与举升挡块之间是否接触良好。

安全架

使用安全架支撑车辆时，采用与车身底架支撑式举升机相同的支撑点(B和C)。在任何只有一个千斤顶支撑的车辆上部或底部工作时，一定要使用安全架。

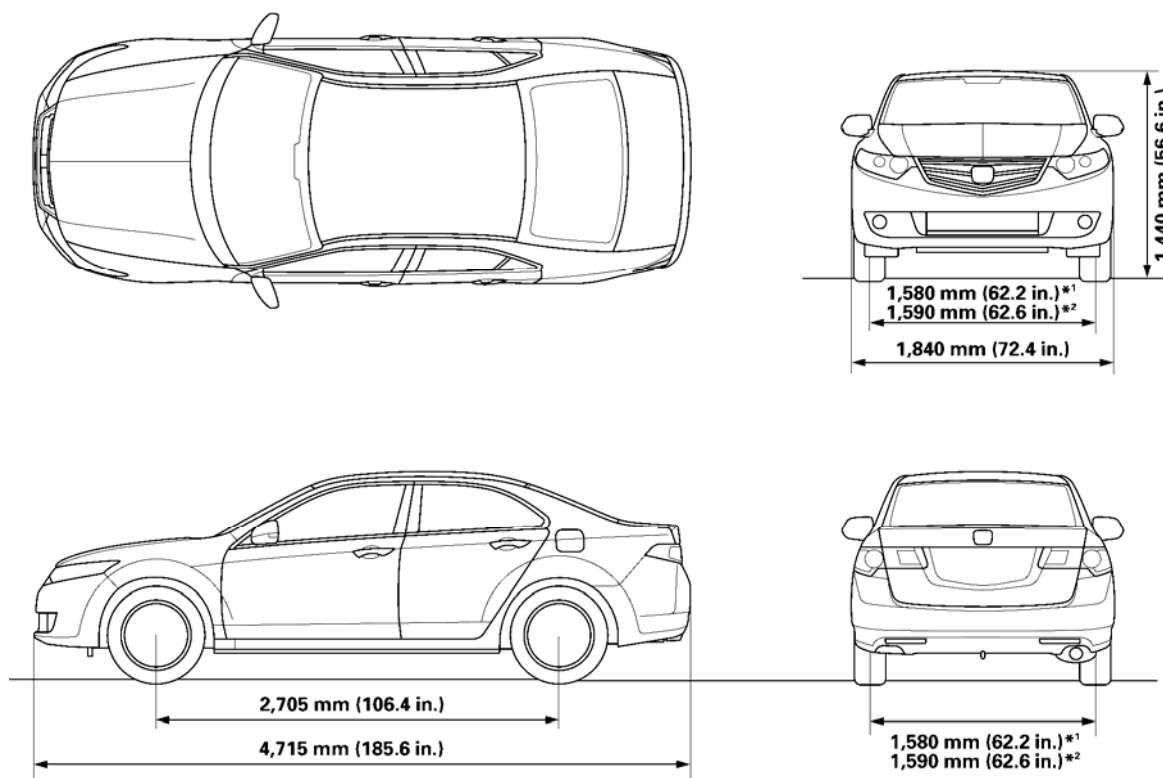
千斤顶

1. 将车辆前端提升时，设置停车制动器。将车辆后部提升时，应将手动变速箱换挡杆置于倒档，自动变速箱换挡杆置于 P 档位。
2. 固定未举升的车轮。
3. 将千斤顶放置在车辆前端顶升支架(A)或后端顶升支架(B)下方，并确保顶升支架位于千斤顶提升台(C)的中心位置。用千斤顶将车辆顶起至足够高度，使之与车辆下方的安全架相适应。



4. 将安全架放置在支撑点下方，并对其作适当调整，以使车辆保持水平。
5. 将车辆放低，使之正好落在安全架上。

车身规格/车轮定位



*1: R20A3型发动机

*2: K24Z3型发动机

前轮定位

外倾	16英寸车轮	0°02'±30'	
	17英寸车轮	0°00'±30'	
	18英寸车轮	0°03'±30'	
主销后倾角	16英寸车轮	3°43'± ^{10'} _{-50'}	
	17英寸车轮	3°47'± ^{10'} _{-50'}	
	18英寸车轮	3°52'± ^{10'} _{-50'}	
总轮胎缘距	0±2 (0±0.08)		
车轮转动角	16英寸车轮	内	39°04' ± 2°
		外	31°33' (参考)
	17英寸车轮	内	38°58' ± 2°
		外	31°28' (参考)
	18英寸车轮	内	36°59' ± 2°
		外	30°23' (参考)

单位: mm (in.)

后轮定位

外倾	16英寸车轮	-0°50'±30'
	17英寸车轮	-1°00'±30'
	18英寸车轮	-1°12'±30'
前束	IN 2 ± (0.08 ±0.08)	

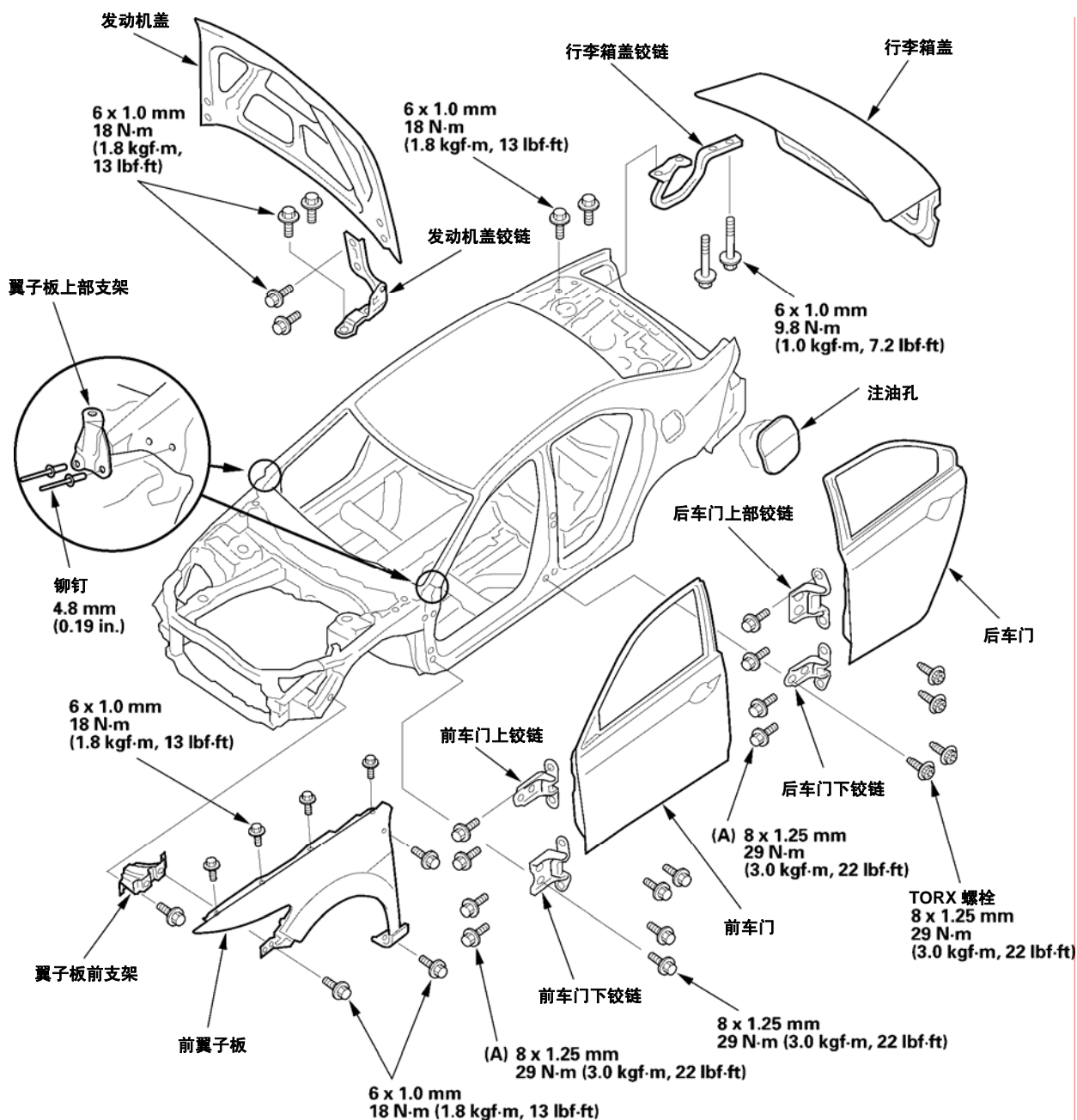
单位: mm (in.)

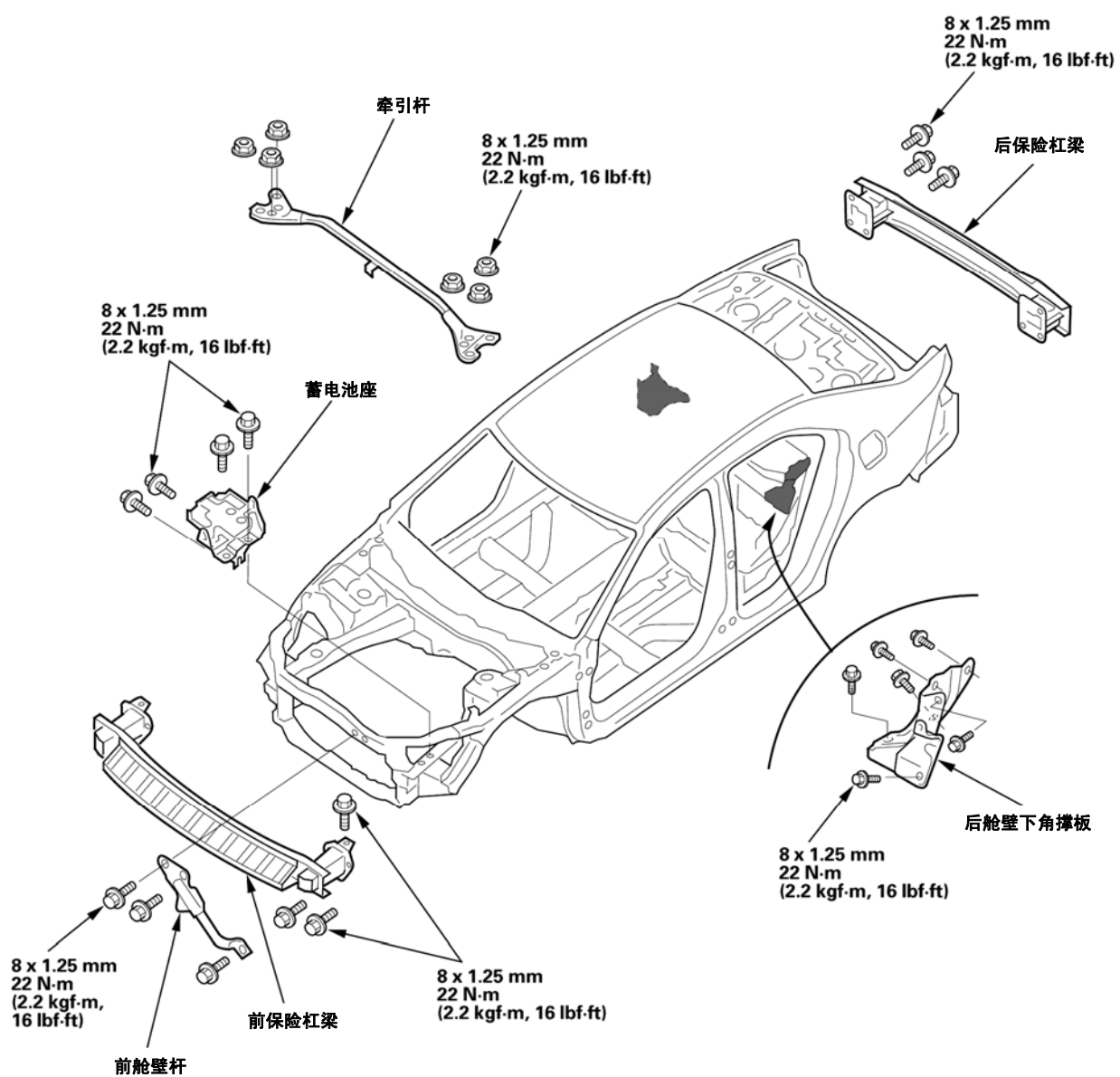
一般性说明

汽车外部组件的拆卸/安装

说明:

- 有关发动机盖、车门、行李箱盖的对准调整, 请参见Accord维修手册。
- 向内或向外调节车门时, 更换装配螺母(A)(90102-SFA-305)。
- 使用点密封胶涂抹配合表面, 然后安装前翼子板、发动机盖、车门、行李箱盖和铰链。

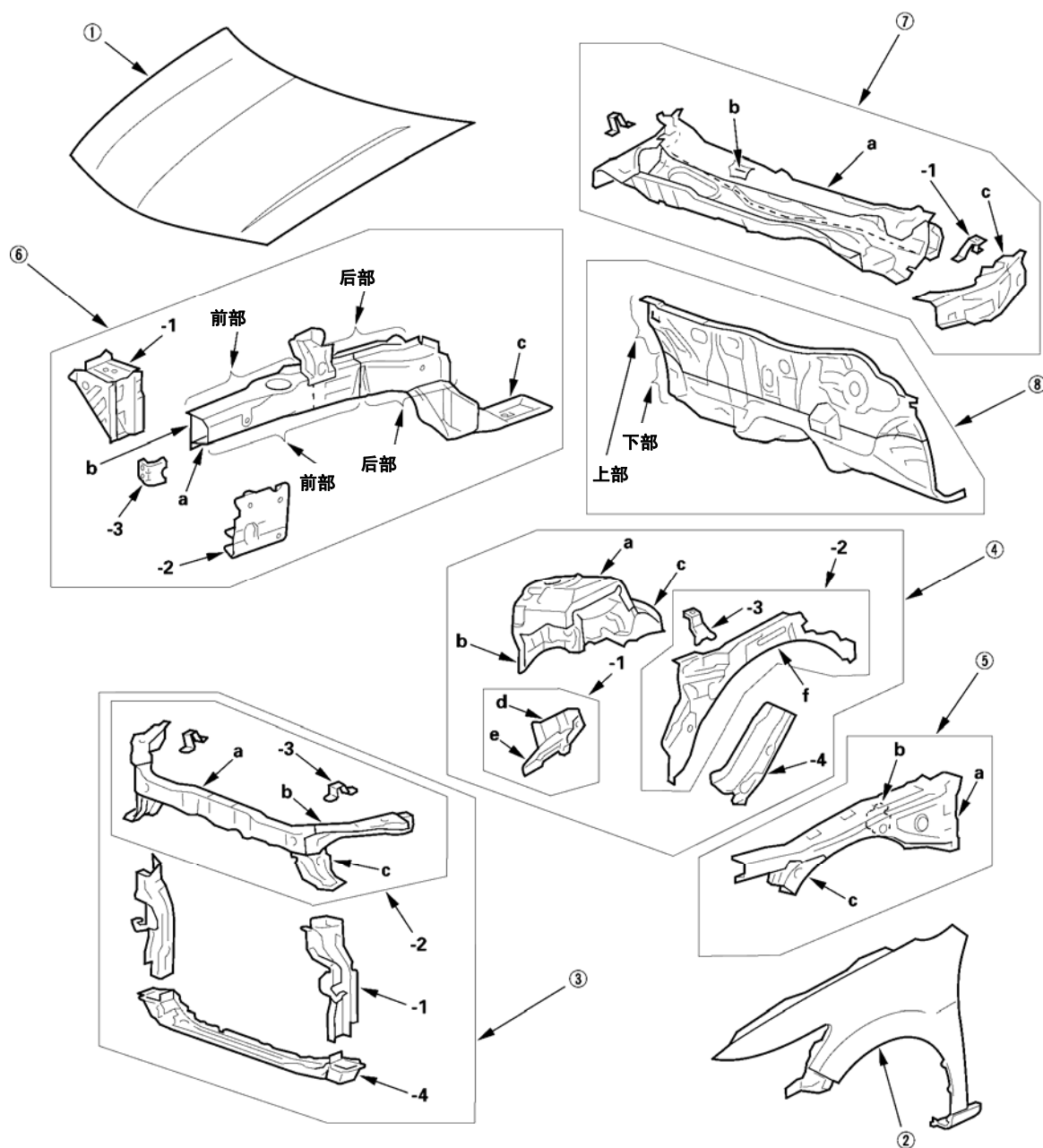




一般性说明

前部车身结构

说明：确保购买的部件与维修部件相符，参考相应的部件目录。



说明:

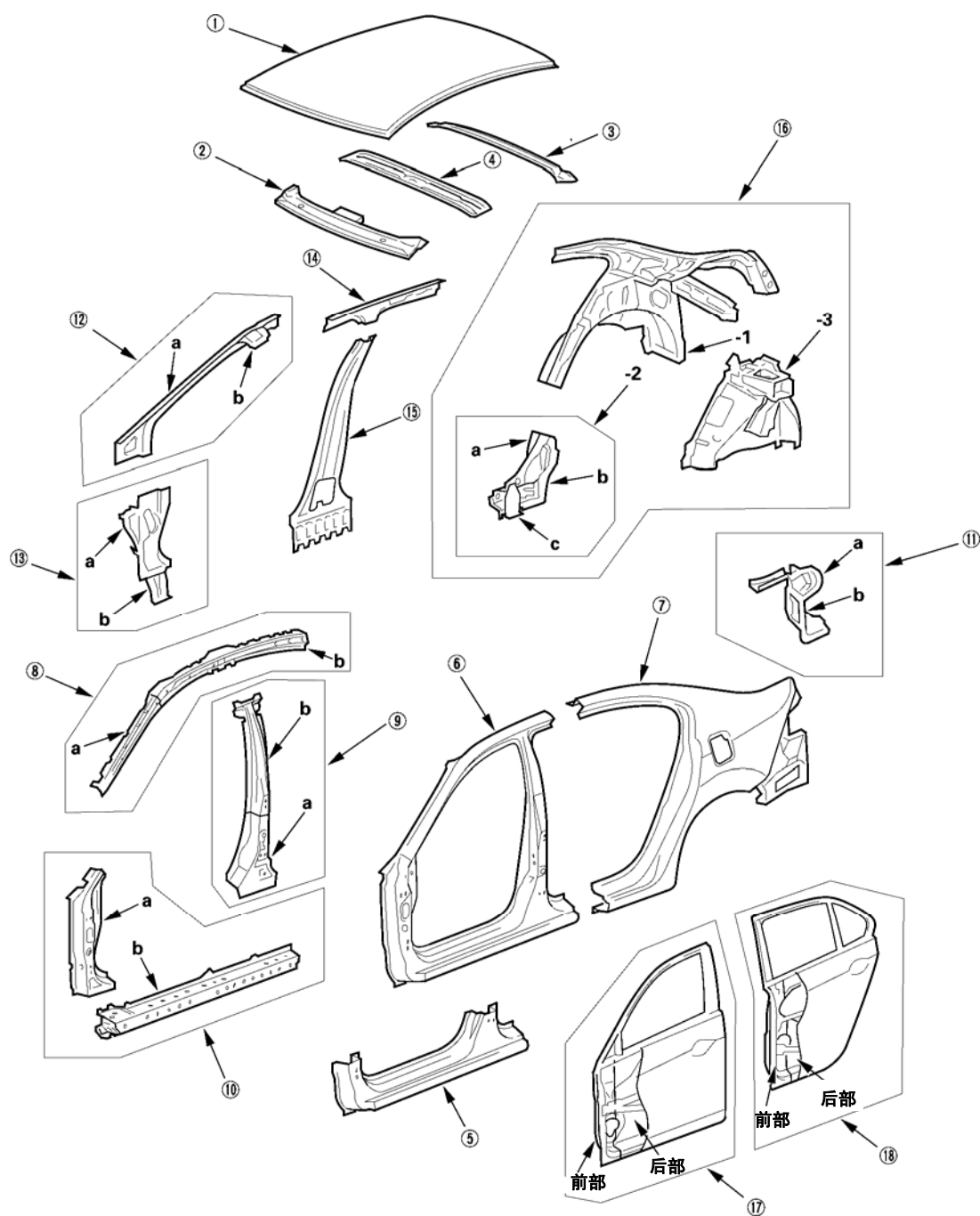
- 购买标有数字的部件作为维修部件。
- 不能单独购买标有字母的部件, 仅作参考。
- []: 厚度单位: mm(in.)
- 高强度钢板: 强度为 340到590 MPa。

序号	零件名称	强度(MPa)	镀锌
①	发动机盖	表面[0.7(0.028)]	○
		车架[0.55(0.022)]	○
②	前翼子板[0.75(0.0295)]	270	○
③	前舱壁组件		
-1	前舱壁侧支架套件[0.7(0.028)]	270	○
-2	前舱壁上部车架套件		
	a: 舱壁上部中心车架[0.8(0.031)]	270	○
	b: 舱壁上部侧架[1.0(0.039)]	270	○
	c: 舱壁侧支架板[0.6(0.024)]	270	○
-3	前翼子板前部托架[1.0(0.039)]	270	○
-4	前舱壁下部横梁套件[0.8(0.031)]	270	○
④	前车轮罩组件		
	a: 前减震器壳体上部[2.3(0.091)]/减震器座[2.0(0.079)]	270/440	○
	b: 前减震器壳体下部[1.4(0.055)]	270	○
	c: 前减震器壳体下部延长部分[1.0(0.039)]	270	○
-1	前车轮罩副套件		
	d: 前车轮罩[0.7(0.028)]	270	○
	e: 前车轮罩角撑板[1.0(0.039)]	590	○
-2	前车轮罩上部内部套件		
	f: 前车轮罩上部内径[1.0(0.039)]	590	○
-3	前翼子板中间托架[1.0(0.039)]	270	○
-4	前车轮罩下部构件[0.6(0.024)]	590	○
⑤	前车轮罩上部构件组件		
	a: 前车轮罩上部构件[0.7(0.028)]	590	○
	b: 前车轮罩上部构件舱壁[1.0(0.039)]	270	○
	c: 前车轮罩下部构件延长部分[0.6(0.024)]	590	○
⑥	前侧车架组件		
	a: 前侧车架前部[1.6(0.063)]、后部[1.8(0.071)]	590	○
	b: 前侧支撑板前部[1.4(0.055)]、后部[1.8(0.071)]	590	○
	c: 侧车架后端[2.0(0.079)]、外伸架[1.4(0.055)]	590	○
-1	前下部构件支撑套件[0.6(0.024)]	590	○
-2	前副架支撑托架套件[1.6(0.063)]	590	○
-3	保险杠横梁侧支架[2.3(0.091)]	590	○
⑦	仪表板上部组件		
	a: 仪表板上部 [0.7(0.028)]	270	○
	b: 仪表板上部横梁 [0.7(0.028)]	270	
	c: 上部仪表板侧构件[1.8(0.071)]	440	○
-1	前翼子板后部托架[0.8(0.031)]	270	○
⑧	仪表板下部	上部[0.9(0.035)]	○
		下部[1.2(0.047)]	○

一般性说明

车顶与侧板结构

说明：确保购买的部件与维修部件相符，参考相应的部件目录。



说明:

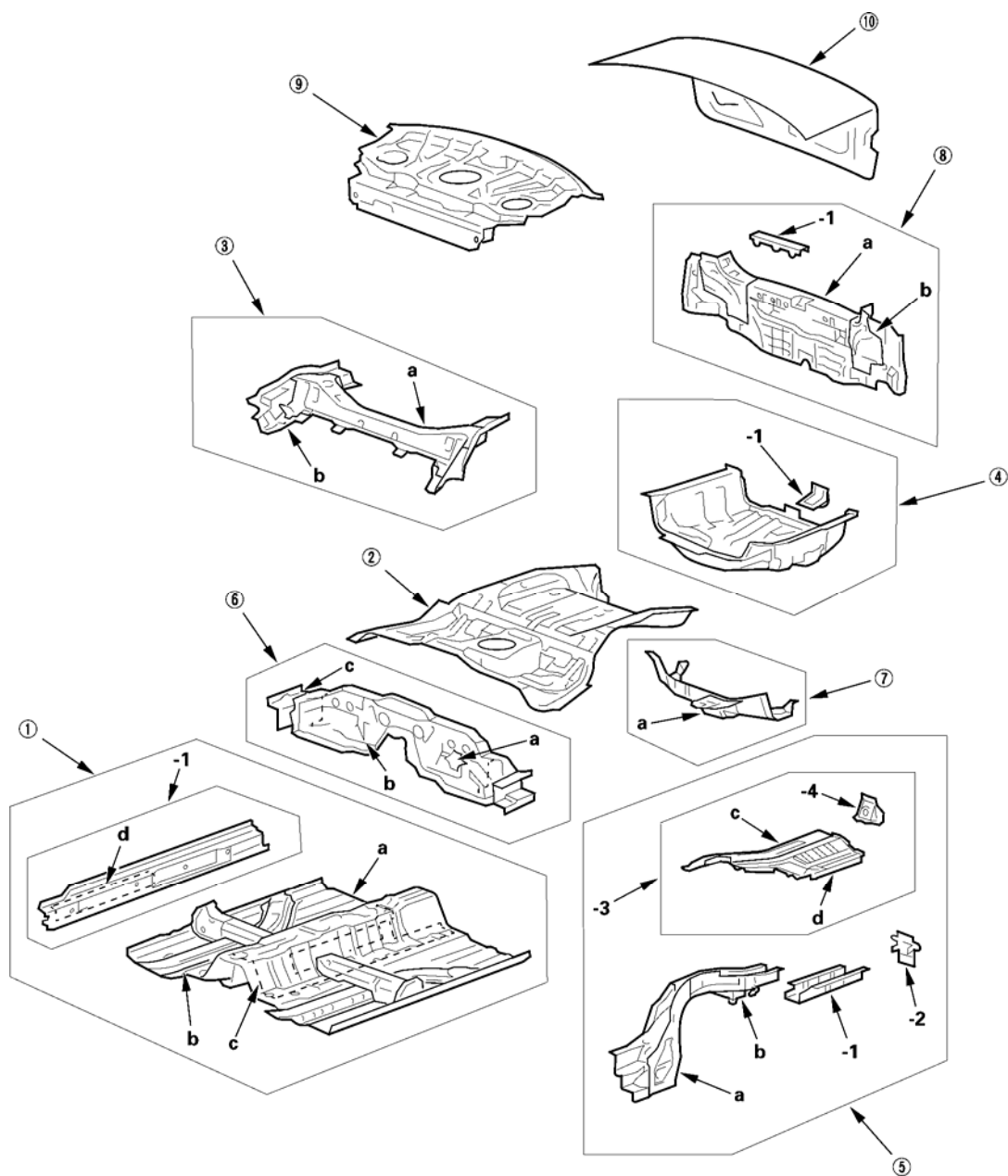
- 购买标有数字的部件作为维修部件。
- 不能单独购买标有字母的部件, 仅作参考。
- []: 厚度单位: mm(in.)
- 高强度钢板: 强度为 340到590 MPa。

序号	零件名称		强度(MPa)	镀锌
①	车顶板[0.65(0.026)]		270	
②	前部车顶纵梁[0.6 (0.024)]		270	
③	后部车顶纵梁上部[0.6 (0.024)]、下部[1.2(0.047)]		270	
④	车顶拱 A [0.8(0.031)]		590	
⑤	侧门槛外板[0.7(0.028)]		270	○
⑥	前侧外板套件[0.7(0.028)]		270	○
⑦	后侧外板套件[0.7(0.028)]		270	○
⑧	前支柱加劲杆组件			
	a: 前柱上部加劲杆[1.2(0.047)]		590	
	b: 前支柱加劲杆组件[1.2(0.047)]		590	
⑨	中间支柱加劲杆组件			
	a: 中间支柱下部加劲杆[0.9(0.035)]		590	
	b: 中间支柱上部加劲杆[1.8(0.071)]		590	
⑩	侧门槛加强件组件			
	a: 前支柱下部加劲杆[0.8(0.031)]		590	○
	b: 侧门槛加强件[1.6(0.063)]		590	○
⑪	后槽组件			
	a: 后槽上部、下部[0.7(0.028)]		270	○
	b: 后部多功能适配器[0.6(0.024)]		270	○
⑫	前部内侧上支柱套件			
	a: 前部内侧上支柱[2.3(0.091)]		590	
	b: 前部支柱内侧上部延长部分[1.4(0.055)]		440	
⑬	前部内侧下部支柱套件			
	a: 前部内侧下部支柱[1.2(0.047)]		590	○
	b: 前举升支架[2.0(0.079)]		590	○
⑭	车顶侧纵梁[2.0(0.079)]		590	
⑮	中间内侧支柱[1.4(0.055)]		440	
⑯	后部内侧板组件			
-1	后部内侧板		270	○
-2	后车轮拱延长部分			
	a: 后车轮拱延长部分[0.6(0.024)]		270	○
	b: 侧门槛加强件后部延长部分[1.6(0.063)]		440	○
	c: 后举升支架[2.0(0.079)]		590	○
-3	后车轮罩[0.8(0.031)]/减震器基座[2.3(0.091)]		270	○
⑰	前车门	表面[0.8(0.031)]	340	○
		面板前部[1.4(0.055)]、后部[0.7(0.028)]	270	○
⑱	后车门	表面[0.8(0.031)]	340	○
		面板前部[1.2(0.047)]、后部[0.65(0.026)]	270	○

一般性说明

车地板与车身结构

说明：确保购买的部件与维修部件相符，参考相应的部件目录。



说明:

- 购买标有数字的部件作为维修部件。
- 不能单独购买标有字母的部件, 仅作参考。
- []: 厚度单位: mm(in.)
- 高强度钢板: 强度为 340到590 MPa。

序号	零件名称		强度(MPa)	镀锌
①	前部车地板组件			
-1	a: 前部车地板[0.65(0.026)]		270	○
	b: 前部车地板 车架	前部[1.4(0.055)]	590	
		后部[1.2(0.047)]	590	
	c: 车地板轴隧框架[0.8(0.031)]		590	○
	前部内侧门槛[1.4(0.055)]		590	○
	d: 内侧门槛加强件[1.4(0.055)] 驾驶席侧		590	○
②	后部车地板面板[0.65(0.026)]		270	○
③	后舱壁下部横梁组件			
	a: 舱壁下部横梁 [1.2(0.047)]		270	
	b: 后部上侧车架 C[1.4(0.055)]		590	○
④	备用轮胎板[0.7(0.028)]		270	○
-1	后千斤顶加劲杆[1.8(0.071)]		270	○
⑤	后车架组件			
	a: 后车架 A [1.8(0.071)]		590	○
	b: 后车架 B [1.6(0.063)]		590	○
-1	后车架 C [1.4(0.055)]		590	○
-2	后车架端板[2.3(0.091)]		440	○
-3	后部上车架组件			
	c: 后部上车架 B [1.0(0.039)]		590	○
	d: 后部车地板侧面板[0.65(0.026)]		270	○
-4	后板角撑板[1.0(0.039)]		270	○
⑥	中间车地板横梁组件			
	a: 中间车地板横梁[1.2(0.047)]		590	○
	b: 中间车地板横梁加劲杆[0.8(0.031)]		590	○
	c: 后车架接头[1.8(0.071)]		590	○
⑦	后部车地板横梁 [1.0(0.039)]		270	○
	a: 后部车地板盖板[1.0(0.039)]		590	○
⑧	后板组件			
-1	后保险杠外露加劲杆[1.0(0.039)]		270	○
	a: 后板[0.6(0.024)]		270	○
	b: 后多功能加劲杆[0.8(0.031)]		270	
⑨	后包裹架[0.6(0.024)]		270	
⑩	行李箱盖	上部表面[0.7(0.028)]、下部[0.6 (0.024)]	270	○
		车架[0.6 (0.024)]	270	○

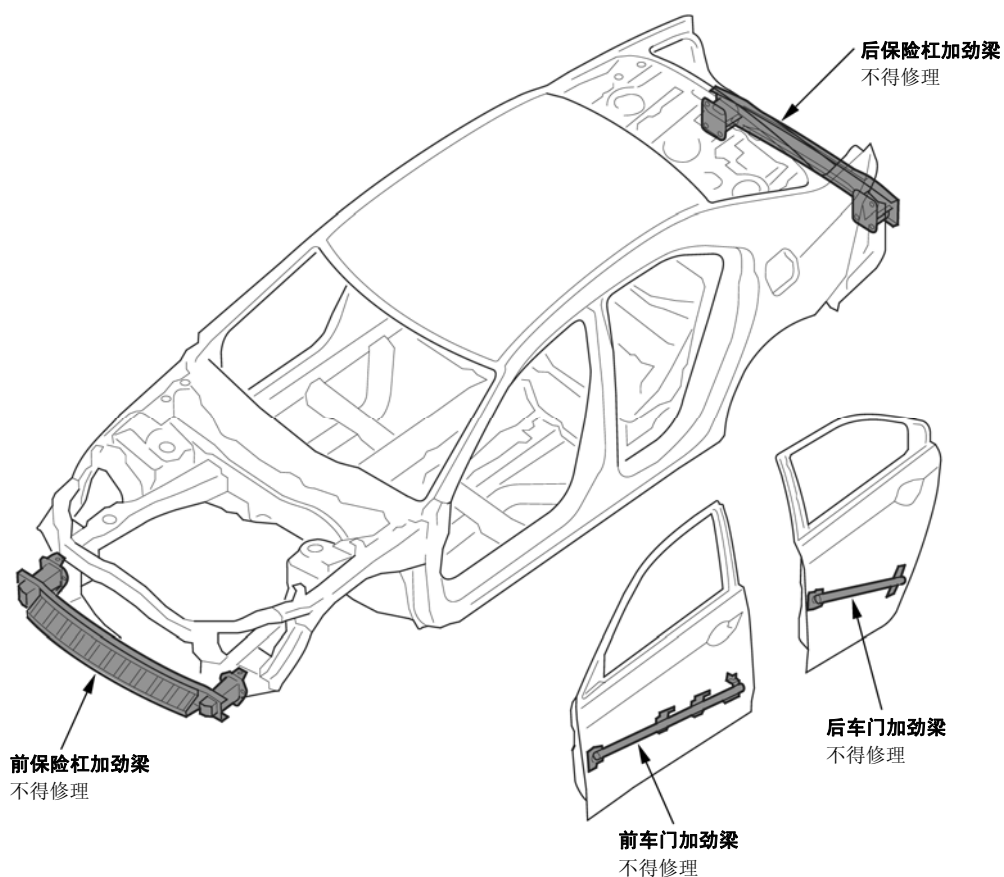
一般性说明

车门与保险杠加劲梁

Accord 车辆上所使用的车门与保险杠加劲梁主要是由与高强度钢同等金属材料制成。

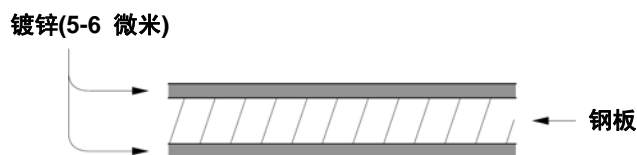
高强度钢受热时，钢的强度将降低。如果车辆在事故中其高强度钢受损，例如。在交通事故中车门与保险杠加劲梁弯曲，试图将其矫直时，加劲梁可能会断裂，如果车门加劲梁受损，则应更换整个车门板总成。

因此，任何时候，当车门加劲梁与保险杠加劲梁受损时，应立即更换，不得修理。



镀锌钢板的维修

Accord一些型号车辆部分面板上使用的镀锌钢板所要求的维修工艺与普通钢板不同。有关镀锌面板的位置，请参阅“车身结构”（见1-12页）、“车顶与侧板结构”（见1-14页）、“车地板与后部车身结构”（见1-16页）。



1. 镀锌钢板在进行点焊之前，应清除待焊接部位两侧的油漆。焊接后，应在边缘涂抹密封剂。

说明：应确保抛光表面完全密封以防生锈。

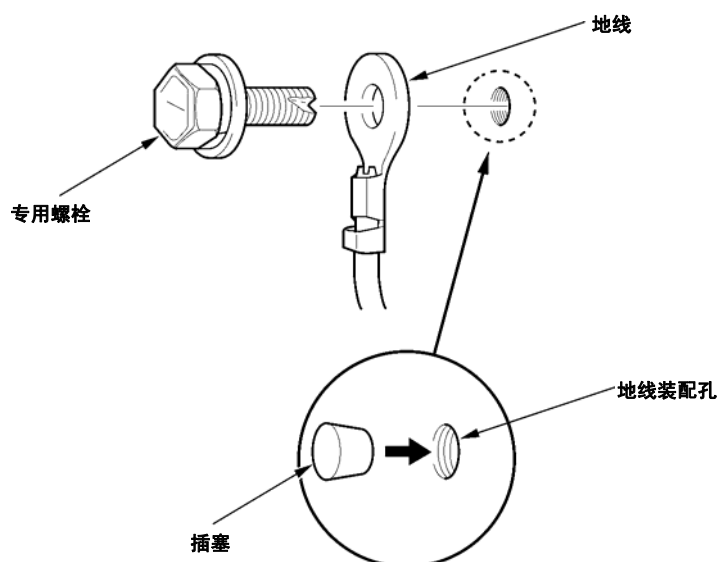
2. 镀锌钢板的电气连续特性也与普通钢板不同，进行点焊时，电流应增强10~20%，或延长电阻焊接通电时间。同时，焊点数也应增加10~20%。

说明：镀锌钢板的MIG焊接工艺与普通钢板相似。

3. 在镀锌板上涂抹油灰或车身填料，应将镀锌全面磨光以增强粘性并防止起泡。

说明：应严格遵守生产商规范，只可在镀锌钢板上使用环氧基油灰和填料。

4. 进行喷漆作业时，应使用螺栓或插销保护地线以及地线装配孔。

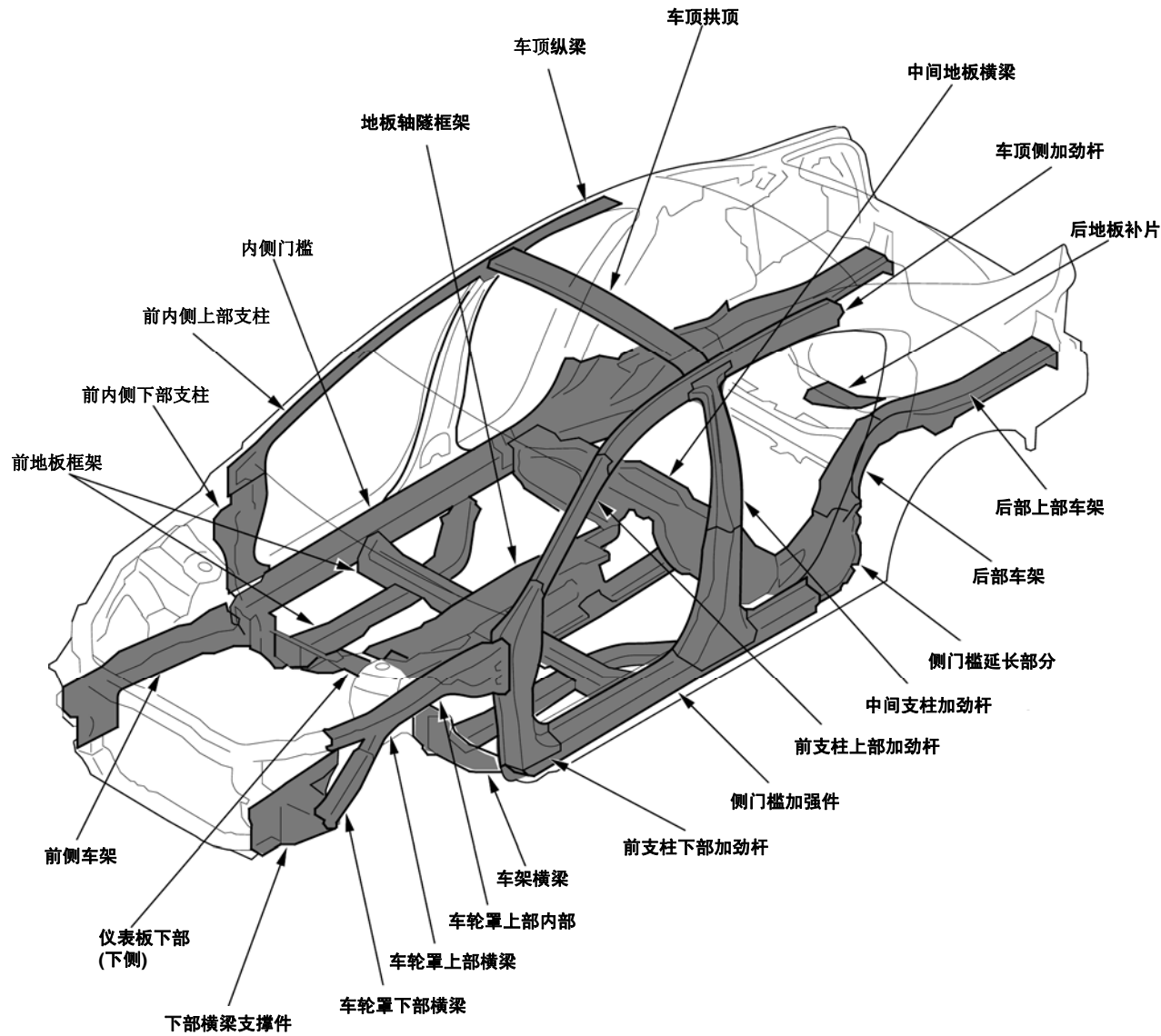


一般性说明

高强度钢板构架区域

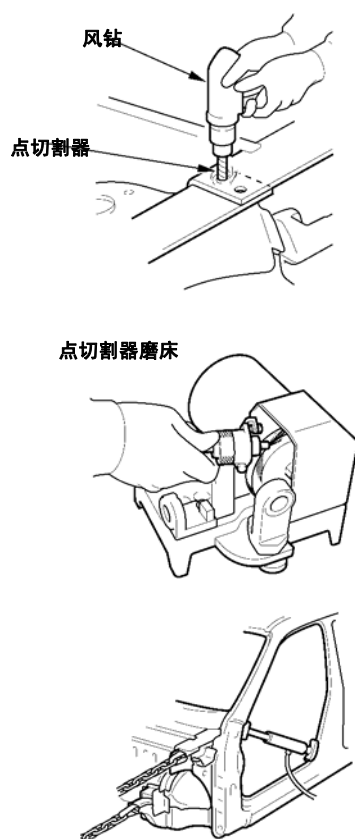
尽管新型高强度钢板厚度比普通型高强度钢板薄，但新型钢板的强度更高。随着锻压工艺的改进，其应用范围也日益广泛。本车辆主车架和车厢构造组件采用此类新型高强度钢板，使车辆重量更轻，并大大提高了强碰撞承受车架的安全性能。

■：新型高强度(590MPa)钢板



高强度钢部件修理前注意事项

- 车架上所有新型高强度钢部件均采用点焊连接。拆解时，使用钻头锋利的钻孔机在点焊部位打孔。
- 由于新型高强度钢板比以前的钢板更加坚硬，所以加固极为困难。如果车架部分地采用了新型高强度钢板，应使用精密的车架矫直系统进行加固。修复因挤压造成的未使用新型高强度钢板材料的损坏部位之后，检查车身和车架。
- 高强度钢比普通钢更具有回弹性，所以在矫直过程中，必须近距离观察车身尺寸。
- 如果修理工作中焊接次数合适，更换部件可使用点焊。更换部件焊接位置参见用户手册中“更换”内容。如果点焊无法满足修理要求，使用MIG焊机进行塞焊。

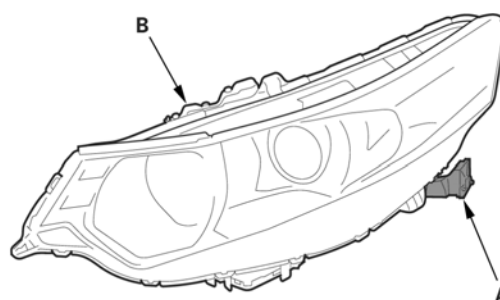


前大灯支架的更换

说明：戴上手套以保护双手。

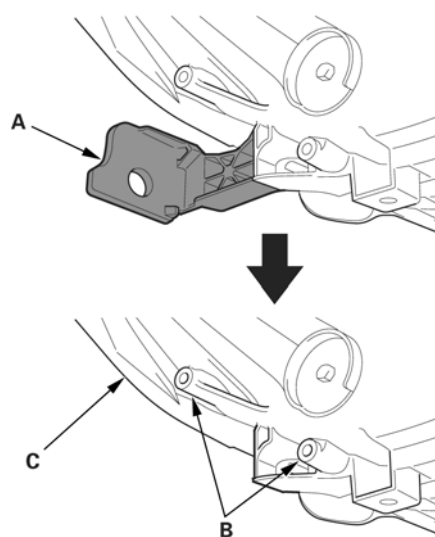
如果前大灯总成(B)侧支架(A)损坏，在满足下列条件时，可使用维修支架重新进行安装。

- 前大灯总成无损坏。
- 前大灯镜头密封件与前大灯壳体无损坏。



更换

1. 拆下前保险杠。
2. 拆下前大灯总成。
3. 按照图示，切割或磨掉损坏的侧支架(A)，保留前大灯壳体(C)凸起部位(B)。拆下损坏的支架后，使用400砂纸抛光切割部位。小心不要刮伤前大灯总成。



(续)

一般性说明

前大灯支架的更换(续)

4. 在前大灯壳体(B)凸起部位上安装侧维修支架(A)，然后使用螺钉(C)将维修支架紧固。

